



Rundläufer, Form-, Füll- und Verschließmaschine FM 060

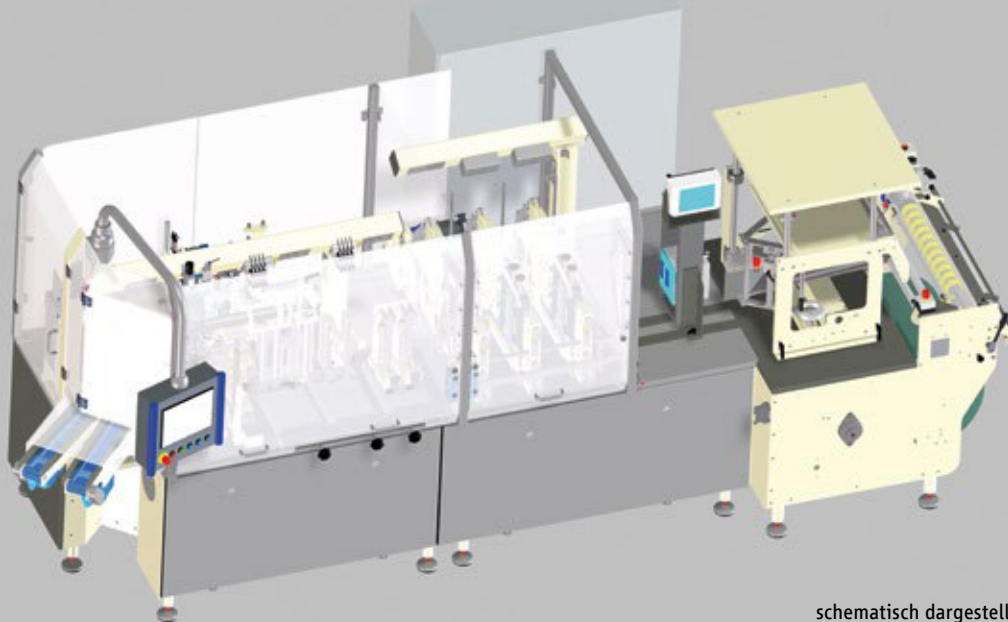
Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine für höchste Leistungen zum Herstellen von Siegelrandbeuteln: 3-Rand-Siegelbeutel, 4-Rand-Siegelbeutel, Bodenfaltbeutel, Doypack-, Deltapack-, Kontur- und Membranbeutel.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Saatgut, Getränke, Pharma, Nonfood, Household, Personal Care.

- 3 Ausführungsvarianten: Basic, Premium, Wet
- Modulbauweise
- Siegelstation mit Servo-Antrieb: Siegelzeit kann exakt auf die Maschinengeschwindigkeit und die Folienspezifikationen eingestellt werden
- 100%-Freistellung der Siegelwerkzeuge bei Maschinenstopps
- Schwenkbare Kopfsiegelung
- Segmente mit Schnellverschlüssen im Rundläufer
- Folieneinführhilfe im Bandabzug
- Maschinenverkleidung: Clean Design



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



schematisch dargestellte Maschine

Technische Daten FM 060

Ausführung	FM 060 125 SIMPLEX	FM 060 225 DUPLEX	FM 060 925 SIMPLEX / DUPLEX
Beutelmaße [mm]	Breite 40 - 220 Höhe 50 - 250	Breite 40 - 100 Höhe 50 - 250	Breite 40 - 220 (simplex) Breite 40 - 100 (duplex) Höhe 50 - 250
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis 120*	bis 240*	bis 240*
* abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße			
Beutelmaterial	siegelfähiges Folienlaminat		
Ausstattung	Standard zur Verarbeitung von trockenen Füllgütern oder Nassbetriebsausführung (Washdown)		
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA		
Leistung [kVA]	ca. 15 - 20 ¹⁾		
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ		
Spannungen [V]	400 / 230 / 24		
Luftverbrauch	ca. 550 NL/min, 6 bar ¹⁾	ca. 650 NL/min, 6 bar ¹⁾	ca. 650 NL/min, 6 bar ¹⁾
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 3.770 x 1.300 x 2.100 ¹⁾		

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Ausstattung	Sonderausstattung
Beutelkontrolle (kein Beutel – keine Füllung)	Kodiereinrichtungen
Leerbeutelabscheidung	Ultraschallsiegeltechnik
Folienkantensteuerung	Wiederverschluss-Systeme
Zentrales Bedienen und komfortable Prozessüberwachung	Rezepturverwaltung
Steuerung: SPS Siemens oder Allen Bradley	Spiegelbildliche Ausführung
Rundläufer in Segmentbauweise	Begasung mit Stickstoff
	(weitere Details auf Anfrage)





ENGAPACK
engineering and packaging



System FS

Zur Befüllung und Verschließen von vorgefertigten Beuteln



System HFFS

zur Herstellung, Befüllung und Verschließen von Beuteln ab der flachen Folien



System VFFS

Vertikale Beutelmaschinen



System FC

Befüllung von vorgefertigten Beutel durch den Spout / Ausgießer



System Flowpacker

Horizontale Schlauchbeutelmaschinen



Lebensmittel

Beispiele

- Instantprodukte
- Molkereiprodukte
- Fleischwaren
- Nüsse und Kerne



Tiernahrung

Beispiele

- Trocken- und Nassfutter
- Belohnungsartikel
- Kausticks
-



Hygiene

Beispiele

- Feuchttücher
- Flüssigseifen
- Reiniger
- Tabs und Kissen



Kosmetik

Beispiele

- Cremes
- Gesichtsmasken
- Haarpflege
- Stifte wie z.B. Kajalstifte



Medizin

Beispiele

- Petrischalen
- Titerplatten
- OP Hilfsmittel und Geräte
- Schnelltests



Pharma

Beispiele

- Tabletten
- Pulver und Granulate
- Veterinärprodukte wie z.B. Antibiotika in Pulverform



Technik/Non-Food

Beispiele

- Spielzeug
- Eisenwaren wie z.B. /Aufbausets
- Haushaltsgegenstände
- Handwerkutensilien