



Rundläufer, Form-, Füll- und Verschleißmaschinen FM 200 - FM 600

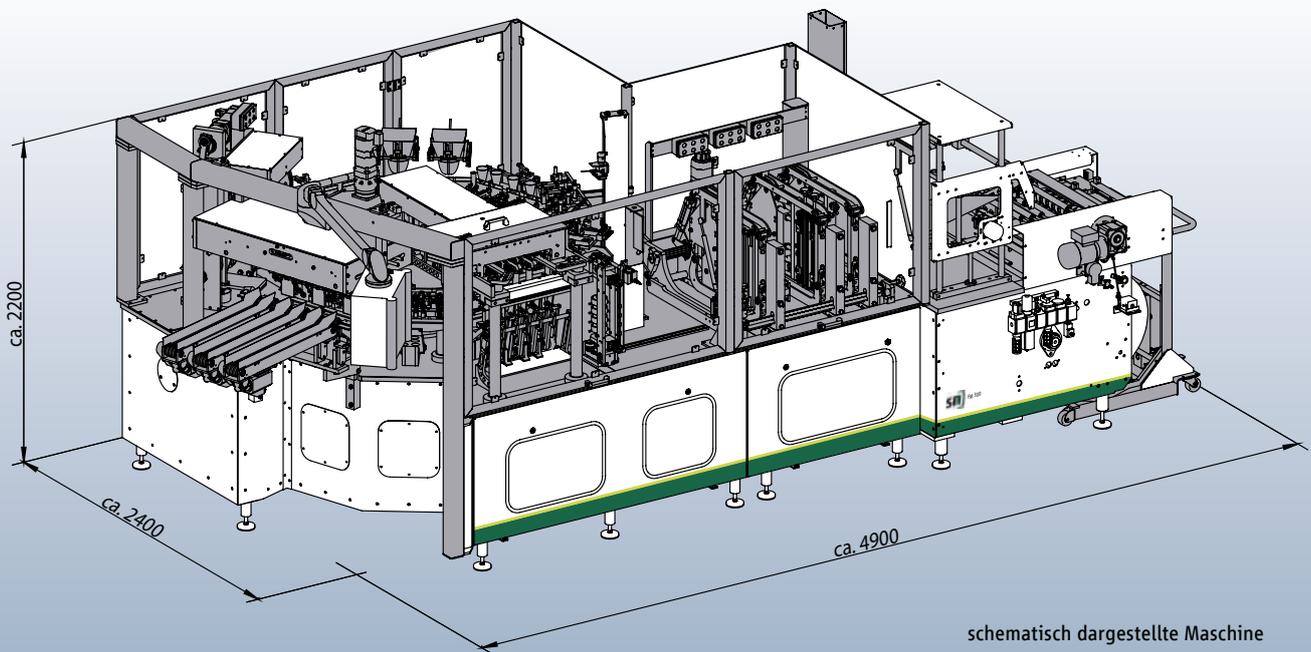
Intermittierend arbeitende Rundläufermaschinen zum Herstellen und Füllen von Flach- oder Standbodenbeuteln von der Rolle - auch mit Wiederverschluss-Systemen.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Nonfood, Household, Personal Care.

- Duplex, Triplex, Quadro, Quinta, Sexta als Standard
- 8 Rundläuferstationen mit einem extrem großen Formatbereich, Zusatzeinrichtungen (Begasung Schutzatmosphäre usw.)
- Bis zu 20% Foliensparnis durch den Einsatz dünnerer Folien
- Servoantrieb der Siegeleinrichtungen
- Verbesserte, zentrale Bedienung und Anzeige über Touch Screen, visualisierte Bedienoberfläche
- Bis zu 3 Dosierstellen für: Schieberdosierer, Schneckendosierer, Waagen, Mikrodosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen, Durchflussmesser
- Hygieneversion, leicht zu reinigen
- Synchronisation mit Linear- und Teilmengenwaage



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



schematisch dargestellte Maschine

Technische Daten FM 200 - FM 600

Ausführung	FM 200 DUPLEX	FM 300 TRIPLEX	FM 400 QUADRO	FM 500 QUINTA	FM 600 SEXTA
Beutelmaße [mm] ¹⁾	Breite 100 - 299 Höhe 120 - 350	Breite 100 - 191 Höhe 120 - 350	Breite 80 - 137 Höhe 90 - 250	Breite 70 - 110 Höhe 90 - 210	Breite 70 - 88 Höhe 100 - 210
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis 180*	bis 270*	bis 360*	bis 450*	bis 540*
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat				
Ausstattung	Standard zur Verarbeitung von trockenen Füllgütern Optional Nassbetriebsausführung				
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA				
Leistung [kVA]	ca. 10 - 30 ¹⁾				
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ ¹⁾				
Spannungen [V]	400 / 230 / 24				
Luftverbrauch	ca. 1.000 - 1.500 NI/min, 6 bar ¹⁾				
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 4.900 x 2.400 x 2.200 ¹⁾				

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Ausstattung	Sonderausstattung
Beutelkontrolle (kein Beutel - keine Füllung)	Kodiereinrichtungen
Schneid- und Klebetisch	Nassausführung
Folienkantensteuerung	Ultraschallsiegeltechnik
Motorischer Rollenheber	Wiederverschluss-Systeme
Servoangetriebene Siegeleinrichtungen	Rezepturverwaltung
Zentrales Bedienen und komfortable Prozessüberwachung	Spiegelbildliche Ausführung
Steuerung: SPS Siemens oder Allen Bradley	Begasung mit Stickstoff
Teleservice	(weitere Details auf Anfrage)





System FS

Zur Befüllung und Verschließen von vorgefertigten Beuteln



System HFFS

zur Herstellung, Befüllung und Verschließen von Beuteln ab der flachen Folien



System VFFS

Vertikale Beutelmaschinen



System FC

Befüllung von vorgefertigten Beutel durch den Spout / Ausgießer



System Flowpacker

Horizontale Schlauchbeutelmaschinen



Lebensmittel

Beispiele

- Instantprodukte
- Molkereiprodukte
- Fleischwaren
- Nüsse und Kerne



Tiernahrung

Beispiele

- Trocken- und Nassfutter
- Belohnungsartikel
- Kausticks
-



Hygiene

Beispiele

- Feuchttücher
- Flüssigseifen
- Reiniger
- Tabs und Kissens



Kosmetik

Beispiele

- Cremes
- Gesichtsmasken
- Haarpflege
- Stifte wie z.B. Kajalstifte



Medizin

Beispiele

- Petrischalen
- Titerplatten
- OP Hilfsmittel und Geräte
- Schnelltests



Pharma

Beispiele

- Tabletten
- Pulver und Granulate
- Veterinärprodukte wie z.B. Antibiotika in Pulverform



Technik/Non-Food

Beispiele

- Spielzeug
- Eisenwaren wie z.B. /Aufbausets
- Haushaltsgegenstände
- Handwerkutensilien

KONTAKT

Telefon +49 (0) 2206 85 25 51 0

E-Mail info@engapack.com

Web www.engapack.com