



Bild zeigt Sonderausstattung.

Rundläufer, Form-, Füll- und Verschließmaschine FME 50

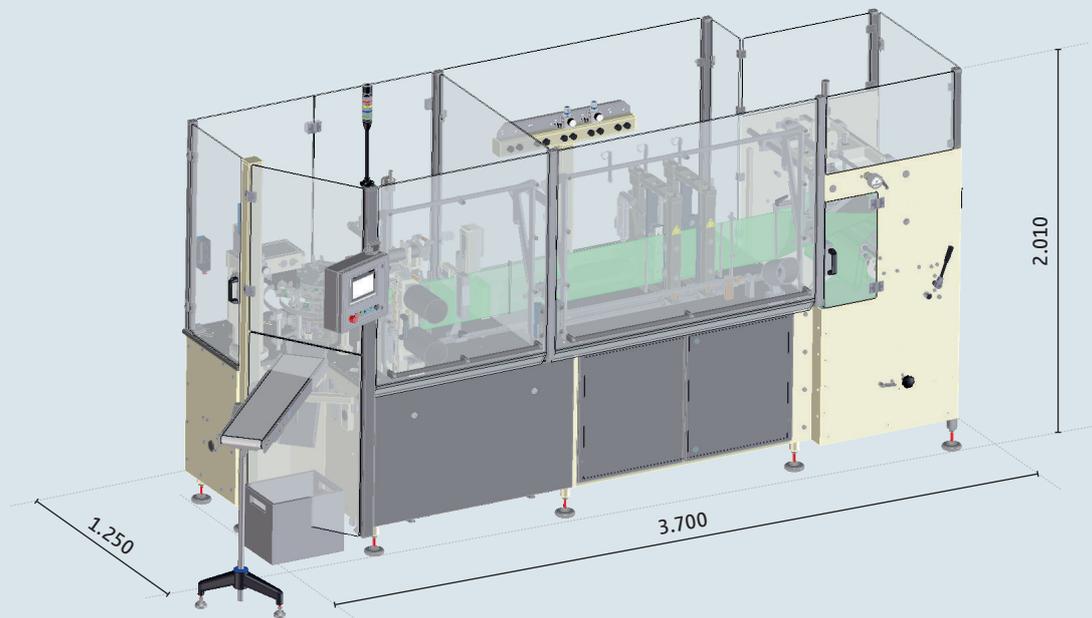
Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine für höchste Leistungen zum Herstellen von Siegelrandbeuteln: 3-Rand-Siegelbeutel, 4-Rand-Siegelbeutel, Bodenfaltbeutel, Standbodenbeutel.

Anwendungen: Lebensmittel, Tierfutter, Saatgut, Pharma, Haushalt, Kosmetik.

- Formatwechsel in weniger als 15 Minuten
- Kompakte Maschinenmaße
- Schaltschrank in der Maschine integriert
- Einzelne Siegelrahmen mit schneller und einfacher Formatumstellung
- Freistellung der Siegelwerkzeuge bei Maschinenstopps
- Schnittstelle für Mehrkopfwaage oder Schneckendosierer
- Zentrale Greifereinstellung für Beutelbreite (manuelle Ausführung)
- Schnelle Inbetriebnahme - Plug & Play



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



Alle Angaben in mm.

Technische Daten FME 50

Ausführung	FME 50
Beutelmaße [mm]	Breite 50 - 170 Höhe 70 - 210
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis zu 80* (100*) * abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat
Ausstattung	zur Verarbeitung von trockenen Produkten
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, OSHA
Leistungsaufnahme im Betrieb [kVA]	ca. 2,4 ¹⁾
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ
Spannungen [V]	400 / 230 / 24
Luftverbrauch	ca. 200 - 300 NI/min., 6 bar ¹⁾
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 3.700 x 1.250 x 2.010 ¹⁾

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Ausstattung

Einzelne Siegelrahmen: schneller/einfacher Formatwechsel
 Zentrale Greiferverstellung (manuell)
 Dezentrale Steuerungsstruktur für alle Bewegungsantriebe
 Integrierter Schaltschrank
 Leerbeutelwurf auf Station 8
 7" HMI
 Abtransportband 1.100 mm

Sonderausstattung

Standbodenbeutel-Ausrüstung
 Zipper-Einbringung
 Schneckendosierer- und/oder Mehrkopfwagen-Synchronisierung
 Doppelte vertikale Siegelung und Kühlung
 Druckersynchronisierung
 Vorbereitung zur Staubabsaugung
 Schwenkbare Kopfsiegelung: einfache Wartung
 (weitere Details auf Anfrage)





ENGAPACK
engineering and packaging



System FS

Zur Befüllung und Verschließen von vorgefertigten Beuteln



System HFFS

zur Herstellung, Befüllung und Verschließen von Beuteln ab der flachen Folien



System VFFS

Vertikale Beutelmaschinen



System FC

Befüllung von vorgefertigten Beutel durch den Spout / Ausgießer



System Flowpacker

Horizontale Schlauchbeutelmaschinen



Lebensmittel

Beispiele

- Instantprodukte
- Molkereiprodukte
- Fleischwaren
- Nüsse und Kerne



Tiernahrung

Beispiele

- Trocken- und Nassfutter
- Belohnungsartikel
- Kausticks
-



Hygiene

Beispiele

- Feuchttücher
- Flüssigseifen
- Reiniger
- Tabs und Kissen



Kosmetik

Beispiele

- Cremes
- Gesichtsmasken
- Haarpflege
- Stifte wie z.B. Kajalstifte



Medizin

Beispiele

- Petrischalen
- Titerplatten
- OP Hilfsmittel und Geräte
- Schnelltests



Pharma

Beispiele

- Tabletten
- Pulver und Granulate
- Veterinärprodukte wie z.B. Antibiotika in Pulverform



Technik/Non-Food

Beispiele

- Spielzeug
- Eisenwaren wie z.B. /Aufbausets
- Haushaltsgegenstände
- Handwerkutensilien