

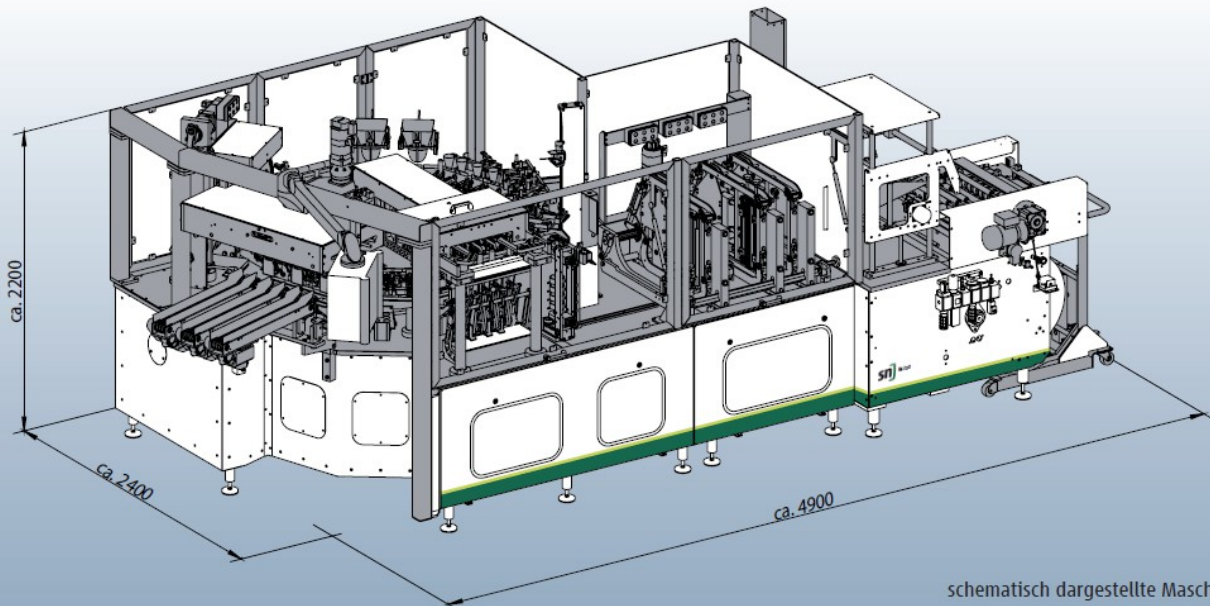


Rundläufer, Form-, Füll- und Verschließmaschine FM 100 - 600

Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine zum Herstellen und Füllen von Flach- oder Standbodenbeuteln, auch mit Wiederverschluss-Systemen von der Rolle.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Non-food, Household, Personal Care.

- Simplex, Duplex, Triplex, Quadro; Quinta, Sexta als Standard
- **8 Rundläuferstationen** mit einem extrem großen Formatbereich, Zusatzeinrichtungen (Begasung Schutzatmosphäre usw.)
- Bis zu 20% Foliensparnis durch den Einsatz dünnerer Folien
- Servoantrieb der Siegeleinrichtungen
- Verbesserte, zentrale Bedienung und Anzeige über Touch Screen, visualisierte Bedienoberfläche
- Bis zu 3 Dosierstellen für: Schieberdosierer, Schneckendosierer, Waagen, Mikrodosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen, Durchflussmesser
- Hygieneversion, leicht zu reinigen
- Synchronisation mit Linear- und Teilmengenwaage



schematisch dargestellte Maschine

Technische Daten FM 100 - 600

Ausführung	FM 100 SIMPLEX	FM 200 DUPLEX	FM 300 TRIPLEX	FM 400 QUADRO	FM 500 QUINTA	FM 600 SEXTA
Beutelmaße [mm]	Breite 100 - 620 Höhe 120 - 350	Breite 100 - 303 Höhe 120 - 350	Breite 80 - 197 Höhe 100 - 300	Breite 70 - 144 Höhe 90 - 250	Breite 70 - 104 Höhe 90 - 250	Breite 60 - 82 Höhe 90 - 210
Ausbringungsleistung [Beutel/min]	bis 90*	bis 180*	bis 270*	bis 360*	bis 450*	bis 540*
Beutelmaterial	siegelfähiges Folienlaminat					
Ausstattung	Standard zur Verarbeitung von trockenen Füllgütern Optional Nassbetriebsausführung					
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA					
Leistung [kVA]	ca. 10 - 30 ¹⁾					
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ					
Spannungen [V]	400 / 230 / 24					
Luftverbrauch	ca. 700. NV/min, 6 bar ¹⁾					
Maschinenabmessungen LxBxH [mm]	ca. 4.900 x 2.400 x 2.200 ¹⁾					

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Standardausstattung	Sonderausstattung
Beutelkontrolle (kein Beutel - keine Füllung)	Kodiereinrichtungen
Schneid- und Klebetisch	Nassausführung
Folienkantensteuerung	Ultraschallsiegeltechnik
Motorischer Rollenheber	Wiederverschluss-Systeme
Servoangetriebene Siegeleinrichtungen	Rezepturverwaltung
Zentrales Bedienen und komfortable Prozessüberwachung	spiegelbildliche Ausführung
SPS Siemens oder Allen Bradley	Begasung mit Stickstoff
Teleservice	weitere Details auf Anfrage



SN Maschinenbau GmbH

Bahnstraße 27, D-51688 Wipperfürth
Tel.: +49 (0) 22 67 – 699-0, Fax: +49 (0) 22 67 - 699-500
info@sn-maschinenbau.de, www.sn-maschinenbau.de

Vertretung Süd- und West-Deutschland



engapack
Diepenbroich 16 D-51491 Overath
Tel.: +49-2206-85 26 51 0
Mail: info@engapack.com web:www.engapack.com

