

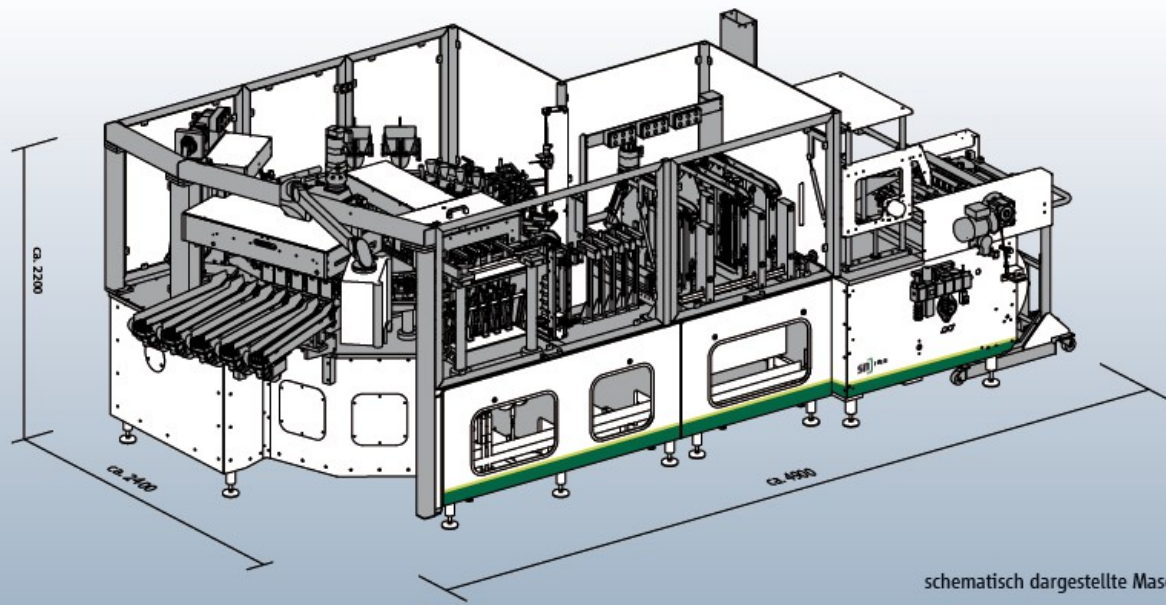


Rundläufer, Form-, Füll und Verschleißmaschine FM 115 - 615

Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine zum Herstellen von Flach- oder Standbodenbeuteln, auch mit Wiederverschluss-Systemen von der Rolle.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Nonfood, Household, Personal Care.

- Simplex, Duplex, Triplex, Quadro, Quinta, Sexta als Standard
- **10 Rundläuferstationen** für den multiflexiblen Einsatz von bis zu vier Dosiereinrichtungen, Zusatzeinrichtungen (Begasung mit Stickstoff usw.)
- Bis zu 20% Foliensparnis durch den Einsatz dünnerer Folien
- Servoantrieb der Siegeleinrichtungen
- Verbesserte Bedienbarkeit, kompakte, modulare Bauweise
- Dosierung: Schieberdosierer, Schneckendosierer, Waagen, Mikrodosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen, Durchflussmesser
- Hygieneversion, leicht zu reinigen
- Zentrale Bedienung und Anzeige über Touch Bedienpult, visualisierte Bedienoberfläche
- Synchronisation mit Linear- und Teilmengenwaage



schematisch dargestellte Maschine

Technische Daten FM 115 – 615

Ausführung	FM 115 SIMPLEX	FM 215 DUPLEX	FM 315 TRIPLEX	FM 415 QUADRO	FM 515 QUINTA	FM 615 SEXTA
Beutelmaße [mm]	Breite 100 – 485 Höhe 120 – 350	Breite 100 – 235 Höhe 120 – 350	Breite 80 – 152 Höhe 120 – 250	Breite 70 – 110 Höhe 90 – 250	Breite 40 – 80 Höhe 60 – 210	Breite 40 – 60 Höhe 60 – 160
Ausbringungslleistung [Beutel/min]	bis 100*	bis 200*	bis 300*	bis 400*	bis 500*	bis 600*
Beutelmateriale	siegefähiges Folienlaminat					
Ausstattung	Standard zur Verarbeitung von trockenen Füllgütern Optional Nassbetriebsausführung					
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA					
Leistung [kVA]	ca. 10 – 30 ¹⁾					
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ					
Spannungen [V]	400 / 230 / 24					
Luftverbrauch	ca. 700 NI/min, 6 bar ¹⁾					
Maschinenabmessungen LxBxH [mm]	ca. 4.900 x 2.400 x 2.200 ¹⁾					

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Standardausstattung	Sonderausstattung
Beutelkontrolle (kein Beutel – keine Füllung)	Kodiereinrichtungen
Schneid- und Klebetisch	Nassausführung
Folienkantensteuerung	Ultraschallsiegeltechnik
Motorischer Rollenheber	Wiederverschluss-Systeme
Servoangetriebene Siegeleinrichtungen	Rezepturverwaltung
Zentrales Bedienen und komfortable Prozessüberwachung	spiegelbildliche Ausführung
SPS Siemens oder Allan Bradley	Begasung mit Schutzgas
Teleservice	weitere Details auf Anfrage



Einzigartig individuell,
Einzigartig wirtschaftlich

SN Maschinenbau GmbH

Bahnstraße 27, D-51688 Wipperfürth
Tel.: +49 (0) 22 67 – 699-0, Fax: +49 (0) 22 67 - 699-500
info@sn-maschinenbau.de, www.sn-maschinenbau.de

Vertretung
Süd- und West-Deutschland



engapack
Diepenbroich 16, D-51491 Overath
Tel.: +49-2206-85 26 51 0
Mail: info@engapack.com web:www.engapack.com

