



Ovalläufer, Form-, Füll- und Verschließmaschine LMS 120

Intermittierend arbeitende Ovalläufermaschine mit 20 Stationen zum Herstellen von Flach- oder Standbodenbeuteln, auch mit Wiederverschloss-Systemen wie Ausgießer oder Zipper.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Non-food, Household, Personal Care.

■ **Hygieneversion, leicht zu reinigen**

■ **Zentrale Bedienung und Visualisierung über Touch**

■ **Bedienpult**

■ **Ideal für Flüssigkeiten und Multikomponentendosierung**

■ **Zentrale Beutelgreiferverstellung**

Hochwertige Konstruktion bedeutet langlebige Maschinen-

■ **komponenten**

■ **Optimale Zugänglichkeit zu allen Arbeitsstationen**

Dosierung: Schieberdosierer, Schneckendosierer, Waagen,

■ **Mikro-**

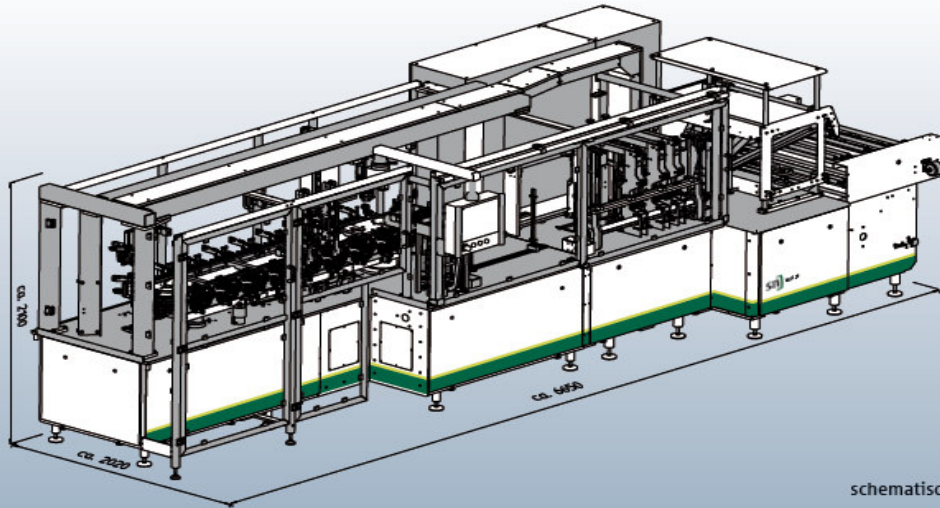
Dosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen,

Durchflussmesser

Synchronisation mit Linear- und Teilmengenwaage

sn German
Pouch-Pack
Technology

**Einzigartig
individuell,
Einzigartig
wirtschaftlich**



schematisch dargestellte Maschine

Technische Daten LMS 120

Ausführung	LMS 120 135 SIMPLEX	LMS 120 235 DUPLEX	LMS 124 435 QUATTRO
Beutelmaße [mm]	Breite 50 – 200 Höhe 80 – 350	Breite 50 – 100 Höhe 80 – 350	Breite 50 – 100 Höhe 80 – 350
Ausbringungsleistung [Beutel/min]	Bis 60*	Bis 120*	Bis 240*
	* abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße *		
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat		
Ausstattung	Standard zur Verarbeitung von trockenen Füllgütern Optional Nassbetriebsausführung		
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA		
Leistung [kVA]	ca. 7,5 – 10 ¹⁾		
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ		
Spannungen [V]	400 / 230 / 24		
Luftverbrauch	550 NI/min, 6 bar ¹⁾	ca. 650 NI/min, 6 bar 1)	ca. 800 NI/min, 6 bar 1)
Maschinenabmessungen LxBxH [mm]	ca. 4.800 x 1.950 x 2.200 1)		

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Beutelformate auf Anfrage.

Standardausstattung	Sonderausstattung
Beutelkontrolle (kein Beutel – keine Füllung)	Ultra Clean Fill Ausführung mit 3A Zertifikat
Schneid- und Klebetisch	Kodiereinrichtungen
Folienkantensteuerung	Ultraschallsiegeltechnik
Pneumatischer Rollenheber	Wiederverschluss-Systeme
Zentrales Bedienen und komfortable Prozessüberwachung	Rezepturverwaltung
EZ GripFix® (zentrale Beutelgreiferverstellung)	EZ GripFix® (motorisch angetrieben)
Remote Service	spiegelbildliche Ausführung
	Nassbetriebsausführung
	Begasung mit Stickstoff
	weitere Details auf Anfrage



German
Pouch-Pack
Technology

**Einzigartig
individuell,
Einzigartig
wirtschaftlich**

SN Maschinenbau GmbH

Bahnstraße 27, D-51688 Wipperfürth

Tel.: +49 (0) 22 67 – 699-0,

info@sn-maschinenbau.de, www.sn-maschinenbau.de

**Vertretung
Süd- und West-Deutschland**



engapack
engineering and packaging

engapack
Diepenbroich 16, D-51491 Overath

Tel.: +49-2206-85 26 51 0

Mail: info@engapack.com web:www.engapack.com

