



Historie

Die Maschine ist als Test- und Entwicklungsmaschine gebaut worden und diente zur Feststellung der Eignung von Beuteln und Produkten für eine automatisierte Abfüllung.

Durch die besondere Arbeitsweise kann die FS-Flex kann verschiedenste Beuteltypen verarbeiten und ist damit sehr flexibel einsetzbar. In einer Produktion kann die FS-Flex ideal als „Verpackunginsel“ eingesetzt werden, bei der ein Mitarbeiter den vollständigen Verpackungsprozess übernimmt.



Originalfoto

TECHNISCHE DATEN

GRUNDMASCHINE

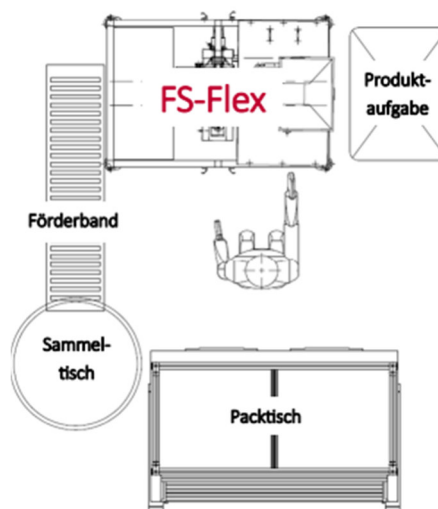
Hersteller	ENGAPACK GmbH
Typ	FS-Flex (Entwicklungsmaschine)
Baujahr	2023
Formatbereich	• Beutelbreite 90 bis 190 mm • Beutellänge 120 bis 400 mm • Seitenfalte bis 80 mm
Leistung	5—7 Takte / min. (mechanisch)
Steuerung	SPS Siemens
Antriebe	
elektrisch	SMC
pneumatisch	SMC
Maße und Anschlüsse	• Gesamtbreite 1.350 mm (ohne Beutelauslaufband) • Gesamtlänge 890 mm • Höhe 2.800 mm (mit Waage) • elektrisch 400 Volt, 2,5 kW • pneumatisch 5 – 6 bar, ~ 300 l/min

DOSIERUNG

Dosierwaage	• Einspur- Linearwaage
-------------	--

Neupreis in 2023 ~ 53.000,— €

ABMESSUNGEN



Exemplarische Darstellung einer Verpackungslinie.

Zum Verkauf steht nur die Beutelmachine FS-Flex

Bedingungen



Standort Nähe Engelskirchen



Ab sofort



Preis : 21.500 €

EINSATZBEREICH



Lebensmittel



Tiernahrung



Nonfood

