

Verpackungskonzepte für Müsli und Cerealien in Beutel

Vertikale Schlauchbeutelmaschinen



Schlauchbeutel

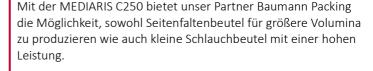
- z.B. Portionspackungen
- bis 230 Beutel / min.



- z.B. für Bag-in-Box
- bis 80 Beutel / min.

Doystyle-Beutel

- als Alternative zu Bag-in-Box
- bis 50- 70 Beutel / min.



Schlauchbeutel und Seitenfaltenbeutel können dabei auf einer Maschine produziert werden, nur durch Austausch von Formatteilen.

Auch die Verarbeitung von Doystyle-Beuteln mit und ohne Zipper ist möglich.

Auf kleiner Grundfläche vereint die MEDIARIS maximale Flexibilität bei hoher Leistung. Darüber hinaus ist die offene Bauweise auf eine optimale Hygiene ausgerichtet, da es keine verdeckten Hohlräume gibt. Das wissen die Anwender zu schätzen.



Referenzen: Brüggen, Cölln, De-Vau-Ge, Dr. Oetker, Nordgetreide

Horizontale Beutelmaschinen



Flachbeutel

- z.B. Portionspackungen
- bis 90- 350 Beutel / min.

Doypack / Standbodenbeutel

- für Preimiumprodukte
- bis 90- 350 Beutel / min.



Unser Partner **SN Maschinenbau** bietet Baureihen für die Verarbeitung von Fertigbeutel ebenso an Baureihen ab der flachen Folienrolle.

Auf den Maschinen für Fertigbeutel können nahezu alle gängigen Beutelformen verarbeitet werden.

Flachbeutel und echte Doypacks, mit oder ohne Wiederverschluss werden in höchster Qualität ab Rolle gefertigt und befüllt

Je nach Ihren Anforderungen können auch Ausführungen in einer speziellen Hygienebauweise ohne verdeckte Hohlräume angeboten werden.

Premiumqualität der Beutel für Premiumprodukte.

Referenzen: Cadbury, Kellogg, Lorenz (Nüsse), Seeberger (Nussmischungen)



Verpackungskonzepte für Müsli und Cerealien in Beutel

Stickmaschinen



Stickpack

- z.B. To-Go-Packungen
- bis 90- 400 Beutel / min.



Unser Partner **Universal Pack** bietet die Möglichkeit, auch Stickpackmaschinen in Verbindung mit Mehrkopfwaage zu betreiben.

Gerade für die Abfüllung Portionspackungen oder To-Go-Verpackungen ist die Verpackungsform "Stick" eine handliche Alternative.

Je nach Stickbreite, Größe der Produktstücke und Füllmenge können beachtliche Taktleistungen erreicht werden, die in Verbindung mit der Anzahl der Bahnen auf einer kleinen Grundfläche eine sehr hohe Ausbringung erlauben.

Referenzen: Quaker Lats, SunVita, ...

Ihre Ansprechpartner bei **ENGAPACK**

Frank Bruder Mobil +49 176 21737215 E-Mail <u>frank.bruder@engapack.com</u>
Tim Bruder Mobil +49 1520 3955044 E-Mail <u>tim.bruder@engapack.com</u>